



Imprimación epoxi de base agua

DESCRIPCIÓN

Las superficies húmedas suponen un grave problema para cualquier tratamiento con resinas, tanto por la dificultad en obtener un óptimo anclaje, como por los problemas posteriores que esta humedad supone en el tiempo.

En muchos casos, las condiciones de trabajo y la rapidez con la que hay que actuar hacen imposible que los soportes estén en las condiciones correctas, siendo imprescindible aplicar algún tipo de producto que minimice los problemas ocasionados por la humedad, como:

- Falta de adherencia (debida a la saturación del soporte).
- Aparición de burbujas de aire, debida a la presión ejercida por el vapor de agua, y a su dificultad para salir a la superficie (sobre todo en el caso de tratamientos con productos elásticos).
- Incompatibilidad total con las resinas de Poliuretano mono componentes (que reaccionan con la humedad del aire).

La Imprimación H es pues la solución adecuada para aplicar poliuretanos impermeabilizantes o en pavimentación sobre soportes con humedades de más del 4%.

Este producto, sin embargo, no es adecuado cuando se trata de humedades debidas a aguas freáticas o capilaridad, con una presión mayor a 1,5 N/mm

Se trata de una resina en base agua, de 2 componentes, que una vez mezclados son totalmente compatibles con soportes húmedos o mojados, y que tras su polimerización forman un producto cristalino de gran dureza y adherencia, que actúa como barrera frente a las humedades residuales y evita la formación de burbujas en la superficie.



APLICACIÓN

Este producto es de gran utilidad en todo tipo de obras de impermeabilización, que conlleven el uso de poliuretanos, como:

- Rehabilitaciones de terrazas, cubiertas, etc.
- Tratamientos impermeabilizantes y rehabilitaciones en depósitos, tanques, aljibes y demás sistemas de almacenamiento y canalización de agua.
- Pavimentos en locales expuestos a la humedad de forma continuada.

CERTIFICADOS

ETE: Documento de Idoneidad Técnica Nº 06/0263 – Marca CE por 10 y 25 años.



DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Resina epoxi	Disolución acuosa de poliamina
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico	Envase plástico
	5,2 kg	12,8 kg
	1,4 kg	3,6 kg

Contenido en sólidos	aprox 100%	31%
-----------------------------	------------	-----

Punto de inflamación	>100°C	>100°C
-----------------------------	--------	--------

Color	Incoloro	Amarillo
--------------	----------	----------

Densidad	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)
	25	1,14	25	1,05

Densidad	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
	35	70	35	170
25	150	25	280	
15	300	15	500	
5	500	5	1800	

VOC (g/L i %)	0	2g/L 0,2%
Categoría VOC según directiva		

Relación de mezcla	A=100, B=244 en peso A=100, B=266 en volumen
---------------------------	---

Características de la mezcla	Densidad 1,07 g/cm ³ a 23°C Viscosidad 1300 mPa.s a 23°C Sólidos: 51% Color: blanco lechoso
-------------------------------------	---

Pot life	Temperatura (°C)	Pot life (100 g/min)
	10	90
25	45	
35	30	

Almacenamiento y caducidad	Almacenar entre 10° y 30°C. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente. Caducidad: 12 meses desde su fabricación
-----------------------------------	---

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Membrana sólida
Color	Amarillo claro
Dureza (Shore) (ISO 868)	64D
Densidad del sólido	1,3 g/cm ³
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 3,2% Tracción máxima: 39 MPa (EN-ISO 527-3)
Resistencia UV	El producto experimenta muy ligero cambio de color con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas.
Brillo	14%
Resistencia al desgarro	7,2 N/mm
Temperatura de uso	Estable hasta 80°C

RESISTENCIA QUÍMICA

Contacto continuo (3 días, 80°C)

Sustancia	% aumento de peso
Agua	5
Acetato de metoxipropilo	25
Alcohol isopropílico	15
Skydrol	0
Xileno	10
Amoníaco (3%)	10
Acetona	35
Gasol	5
Agua oxigenada	10
Hidróxido de sodio (40 g/L)	10
Lejía	5
Ácido sulfúrico (10%)	30
Ácido sulfúrico (30%)	30
Ácido sulfúrico (50%)	30
Ácido acético (10%)	15



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

07/07/2023

Página:

1/3



Imprimación epoxi de base agua

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Vinagre	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	4
Ácido sulfúrico (30%)	4
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	5
Xileno	4
Amoniaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	5
Ácido acético (10%)	3
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	2
Skydrol	5

ADHESIÓN A DIVERSOS SUSTRATOS

Superficie	Adherencia (MPa)
Hormigón	>4.9

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado.
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off).
3. Aspecto regular y fino.
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

Primera mano: diluida 10-20% en agua, 300-500 g/m²

Segunda mano: sin diluir, 300-500 g/m²

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 15°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. Condiciones de temperatura baja y humedad alta son desfavorables para el curado del producto.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escafrificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto.

El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en una suspensión blanca lechosa. Tras la aplicación, la película lechosa se vuelve transparente en un tiempo de una o dos horas, dependiendo de la temperatura y del grosor.

APLICACIÓN

Aplicar a brocha o rodillo.

En soportes muy absorbentes, se puede aplicar una primera mano diluida como tapa poros, seguida de una segunda mano sin diluir. La dilución recomendada en este caso es de un 10 a 20% de agua.

Sobre superficies calientes (expuestas al sol), se recomienda mojar previamente la superficie antes de la aplicación.

Un exceso de producto puede provocar problemas debido a la retracción de la resina al evaporar el agua. Por este motivo, no se recomienda exceder la dosis recomendada.

Si en algún punto concreto quedan manchas blanquecinas de producto, estas deberán ser eliminadas, antes de proceder a la aplicación de las capas posteriores.

Aplicar entre 200 y 500 g/m² de producto no diluido. Cantidades en exceso pueden provocar la aparición de velado o zonas blanquecinas.

TIEMPO DE SECADO

Aplicación de 500 g/m².

Temperaturas altas y humedades bajas favorecen el secado. Condiciones de humedad demasiado alta pueden provocar que la película no pierda el aspecto lechoso inicial.

Condiciones	Seco al tacto (h)
25°C, 5%	6
25°C, 90%	10 (lechoso)
35°C, 20%	2
6°C, 50%	>100
-15°C	>100 (lechoso)

REAPLICACIÓN

Una segunda aplicación puede hacerse a partir del momento en que la primera esté seca al tacto, y antes de 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

En caso de usar el producto como imprimación para la aplicación posterior de pavimentos o impermeabilizaciones de poliuretano que vayan a quedar expuestas, se recomienda hacer una lectura del contenido de humedad de la imprimación ya seca, de cara a asegurar la total evaporación del agua contenida en este producto, y evitar así la formación posterior de ampollas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A puede limpiarse con disolvente Rayston. El componente B y la mezcla AB aún líquida pueden limpiarse con agua.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Pregunta	Causa	Solución
El producto queda blanco	Demasiado frío o humedad	Reacción lenta	Cambio de imprimación

MANTENIMIENTO

El uso de ciertos disolventes puede dañar la membrana

SEGURIDAD

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

07/07/2023

Página:

2/3



Imprimación epoxi de base agua

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.