

IMPERMAX COLD POLYUREA SUPREME



Membrana de poliurea de excelentes prestaciones, para impermeabilización de aplicación manual en frío

DESCRIPCIÓN

Impermax Cold Polyurea Supreme es una membrana bi-componente de poliurea, de aplicación manual en frío (rodillo o llana), pigmentada y completamente libre de disolventes.

La membrana cura formando un revestimiento impermeabilizante estanco, adherido al soporte, de altas resistencias mecánicas y químicas, termoestable, totalmente continuo (sin juntas ni solapes), elastómero (flexible y de muy alta elasticidad).

APLICACIÓN

- Impermeabilización de cubiertas, cubiertas de parking, terrazas y balcones. Aplicación sobre soportes de hormigón, metálicos y membranas prefabricadas (tela asfáltica, PVC, EPDM...). Especialmente recomendada en obras donde se requiera una membrana con unas prestaciones de resistencia mecánica propias de una poliurea aplicada en caliente, pero, por algún motivo (viento constante, falta de disponibilidad de máquina de proyección, falta de accesibilidad o conexiones adecuadas para la máquina...), ello no es posible.
- Impermeabilización de estructuras de contención de agua.
- Impermeabilización de zonas interiores (cuartos húmedos, cocinas, baños, fosos de ascensor...) y de cualquier tipo de estructura donde sea preciso un sistema totalmente libre de disolventes.
- Reparación de membranas de poliurea aplicadas con máquina de proyección en caliente. Impermeabilización de pequeñas zonas de difícil acceso para la máquina de proyección en caliente o para la pistola en obras de impermeabilización con poliureas aplicadas en caliente.
- Relleno de juntas de dilatación por colada, especialmente en el caso de juntas con importantes movimientos.
- Capa de imprimación para poliureas sobre soportes especiales secos: asfalto y láminas prefabricadas flexibles, especialmente cuando se necesite un sistema completo de impermeabilización con poliureas, 100% libre de disolventes. Capa de imprimación y sellado sobre soporte poroso para poliureas en estructuras con muchos movimientos (como alternativa a una imprimación epoxi para poliureas, extremadamente rígida).

PROPIEDADES

Membrana impermeabilizante estanca, adherida al soporte, termoestable, continua, flexible y de elevada elasticidad (incluso a muy bajas temperaturas), resistente a la intemperie, con gran capacidad de puentear las fisuras del soporte y excelentes propiedades mecánicas (punzonamiento, resistencia a la tracción...)

- Resina libre de disolventes.
- Resina de naturaleza autonivelante. En zonas verticales o con pendiente, a la resina se le puede añadir el Aditivo Espesante para evitar que descuelgue.
- Posibilidad de obtener espesores grandes en una sola capa.
- Fácil aplicación con llana o rastra. Posible aplicación con rodillo para capas más finas.
- Sistema de rápido curado.

CERTIFICACIONES

Marcado CE según EN-1504-2 para la protección de estructuras de hormigón. Certificación número 0370-CPR-2247.



DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Mezcla de prepolímeros de polioli y aminas con cargas minerales	Poliisocianato sin disolventes

Estado físico	Líquido		Líquido	
Presentación (kit A+B pre-dosificado)	Envase metálico 7.8 kg		Envase metálico 13.2 kg	
Contenido en sólidos	aprox. 100%		100%	
Punto de inflamación	>100°C		>100°C	
Colores disponibles	Gris (puede oscurecer durante el almacenamiento)		Incoloro	
Densidad	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)
	25	1.32	25	1.02
Viscosidad (Brookfield)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
	25	2200	25	5000
VOC Categoría VOC según directiva 2004/42/CE	<2g/L, <0,2% A, j		0 A, j	
Relación A/B	A=100, B=170 en peso A=100, B=220 en volumen			
Densidad y viscosidad de la mezcla	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	Viscosidad (mPa.s)	
	25	1,13	3200	
Color	El color estándar es gris claro. Otros colores están disponibles a petición			
Tiempo de trabajo	Condiciones (100g) 20°C, 50% hr		Pot life (min) 30	
Almacenamiento	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad.			
Caducidad	Caducidad: 12 meses desde su fabricación			

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Membrana sólida de poliurea de alta elasticidad
Color	Gris claro
Dureza (Shore)	74A (ISO 868)
Densidad	1,13 g/cm ³
Resistencia química	Contacto superficial (5=ok, 0=no recomendado)

Agente	Resultado
Agua	5
Agua saturada de sal (NaCl)	5
Agua clorada 20 ppm	5
Acido clorhídrico (20%)	0
Ácido clorhídrico HCl (2%) pH = 0.25	4
Ácido clorhídrico 0.1 M pH = 1	5
Hidróxido sódico (NaOH 1%) pH = 13.4	5
Lejía	0
Xileno	2
Alcohol isopropílico	0



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 16/10/2023

Página: 1/3

IMPERMAX COLD POLYUREA SUPREME



Membrana de poliurea de excelentes prestaciones, para impermeabilización de aplicación manual en frío

Propiedades mecánicas	Elongación máxima: >950% Tensión de ruptura: 12.5 MPa (EN ISO 527-1/3)
Adhesión a diversos sustratos	Hormigón: 1,5 MPa (EN 13892-8), 2.5 MPa con Imprimación Epoxy 100
Resistencia UV	Impermax Cold Polyurea Supreme experimenta un ligero cambio de color bajo la luz del sol, pero este proceso no altera sus propiedades mecánicas.
Resistencia térmica	Estable entre -15°C y 80°C.
Factor de resistencia al vapor de agua	$\mu = 304$ (EN-ISO 7783: 2012)
Permeabilidad al agua líquida	$W = 0,02 \text{ Kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$ (EN-1062-3: 2018)
Estanqueidad (60kpa, 6 metros de columna de agua)	Estanca (EN-1928)
Plegabilidad a baja temperatura (-45°C)	No rompe ni fisura (EN-495-5)
Capacidad de puenteo de fisuras	Clase A5, -10°C (EN-1062-7, Método A)

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una óptima penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino.
4. Libre de discontinuidades, fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente (rellenadas con una masilla de poliuretano, por ejemplo)
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del aire debe ser entre 10°C y 40°C. La humedad relativa debe ser inferior al 70%.

Si la temperatura del producto es superior a 25°C en el momento de la mezcla de los dos componentes, existe el riesgo de que el tiempo de trabajo sea demasiado corto.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones sobre la superficie.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Es fundamental que se realice el tratamiento de la superficie necesario (lijado, granallado, limpieza... etc.) y que se aplique una imprimación adecuada.

Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

La imprimación se debe aplicar en una cantidad suficiente para sellar completamente la porosidad del soporte. Después de curar debe presentar una

aparición brillante. Si tiene un aspecto mate o satinado, quiere decir que el soporte ha absorbido completamente la resina, el soporte no está bien sellado y una capa adicional de imprimación es necesaria.

Sobre un soporte poroso y seco (humedad inferior al 4%) se recomienda la Imprimación Epoxy 100.

Imprimación Epoxy 100 puede ser aplicada en una sola capa gruesa o en dos capas, para mejorar la adherencia al soporte. La primera capa diluida con Disolvente Rayston (5-10%), para aumentar la penetración al soporte y la segunda capa no diluida con espolvoreo posterior de árido en fresco.

Sobre un soporte húmedo (sin estancamiento de agua) aplicar el Primer GC.

Tecnocem (mortero de epoxi-cemento) se puede aplicar en capa gruesa para regularizar un soporte horizontal, especialmente si está húmedo y además existe riesgo de presiones negativas.

Para soportes no porosos (flexibles, limpios y desengrasados) se aplicará el promotor de adherencia para superficies no porosas Imprimación Activadora PU.

MEZCLA Y HOMOGENEIZACIÓN

Impermax Cold Polyurea Supreme, se presentan en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso se recomiendan mezclas parciales.

Abrir el envase del componente A y agitar mecánicamente. Evitar la entrada excesiva de aire. La homogeneización del componente A debe hacerse en unos 2 minutos. A continuación, verter el componente A en el envase del componente B y mezclar de la misma forma durante 3-4 minutos, intentando pasar el mezclador por las paredes y el fondo del envase. Verter la mezcla en un envase mayor y mezclar un minuto más. Utilizar un mezclador eléctrico de bajas revoluciones (unos 300 rpm).

Se puede añadir Aditivo espesante (componente A, entre 0.23 y 0.25%) para conseguir la tixotropía necesaria según el estado de la pendiente del soporte o la forma de aplicación del material.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Detalles y puntos singulares:

Para evitar el descuelgue en estos puntos, la resina se aplicará (brocha o rodillo) siempre tixotropada o alternativamente reforzada con Geomax o con la banda autoadhesiva Butyl Tex. En zonas de geometría compleja la resina se aplicará preferentemente reforzada con Geomax o con la banda autoadhesiva Butyl Tex.

Superficie horizontal:

Aplicar vertiendo todo el producto del envase en la superficie y extendiéndolo con rapidez con ayuda de una espátula, rastra o llana dentada. Es recomendable disponer de zapatos de púas, y proceder al desaireamiento del producto acabado de extender con un rodillo de púas, en pasadas cruzadas, hasta un tiempo máximo de 10 minutos desde la mezcla.

Destinar, en función del tamaño de la superficie a aplicar, personal suficiente para realizar la mezcla, la aplicación y el desaireado de forma rápida y uniforme.

Después de la aplicación deberá protegerse del contacto directo con agua durante aproximadamente 24 horas.

ACABADO DE PROTECCIÓN

Impermax Cold Polyurea Supreme se debe proteger con un acabado alifático para incrementar sus resistencias mecánicas (abrasión y rallado) y mantener el color cuando queda expuesta a la radiación solar. El acabado recomendado



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 16/10/2023

Página: 2/3

IMPERMAX COLD POLYUREA SUPREME



Membrana de poliurea de excelentes prestaciones, para impermeabilización de aplicación manual en frío

es el Colodur pigmentado. Dependiendo de los requerimientos del proyecto, es posible que otros acabados sean más recomendables, en este caso, por favor consultar la oficina técnica de Krypton Chemical, S.L.

CANTIDADES RECOMENDADAS

El consumo normal depende del estado del soporte y del espesor deseado. Normalmente se aplicarán unos 2 kg/m² en una sola capa.

TIEMPO DE SECADO

Condiciones	Total (horas)
20°C, 50% hr	4

REAPLICACIÓN

Una segunda capa de Impermax Cold Polyurea Supreme es posible hasta 24 horas después del secado (tránsito ligero) de la primera.

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales un tránsito de personas ligero es posible al día siguiente. Un curado completo para la mayoría de los usos necesita un tiempo aproximado de 3 o 4 días, en función de las condiciones ambientales.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Repuesta
Formación de ampollas o burbujas	<p>La formación de burbujas es frecuente en condiciones ambientales no adecuadas. No aplicar el producto en situaciones de alta humedad y temperatura favorecedoras de la formación de burbujas o absorción de humedad. Asegurar una imprimación correcta y suficientemente abundante del soporte para eliminar toda porosidad.</p> <p>Las zonas afectadas por burbujas deben lijarse para regularizar la superficie y aplicar una nueva capa de Impermax Cold Polyurea Supreme.</p>
Zonas que no endurecen	<p>Si el mezclado no ha sido completo, quedan bolsas de componente A sin reaccionar que son arrastradas por la masa de mezcla. Estas bolsas permanecen como zonas blandas que no curan, a veces bajo una superficie dura. Se deben reparar extrayendo el material defectuoso y rellenando con mezcla nueva.</p>
Cambio de color	<p>Bajo exposición a la luz del sol, las poliureas aromáticas experimentan cambio de color, aunque esto no afecta sus propiedades, supone un cambio estético. Esto puede ocurrir incluso en un plazo de pocas horas. Aplicar una capa protectora en poliuretano alifático monocomponente como el Colodur Pigmentado o un poliaspártico.</p>

No se rellenan las Irregularidades

Es necesaria un tratamiento previo del soporte que sirva para rellenar las coqueas.

MANTENIMIENTO

Hay que reparar localmente siempre de forma prudente, intentando afectar lo mínimo posible la estética de los diferentes locales o zonas, y sobre todo la aparición de "parches". Los pasos son los siguientes

- Cortar el perímetro a tratar.
- Arrancar el producto por medios manuales o mecánicos, según el área y el plazo de que se disponga.
- Preparación del soporte para obtener un soporte limpio, sano, y cohesivo.
- Tratamiento localizado mediante Impermax Cold Polyurea Supreme según instrucciones previas.
- Aplicar el acabado alifático para igualar el aspecto de toda la superficie.

SEGURIDAD

Impermax Cold Polyurea Supreme contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar todo contacto de la

piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, pueden mezclarse las partes A y B siempre que se respete la relación correcta y que el volumen no sea superior a 5 litros para evitar toda reacción violenta.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 16/10/2023

Página: 3/3