

# EP NIVEL / EP NIVEL CLEAR

RAYSTON  
products



## Recubrimiento epoxi auto nivelante de dos componentes

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxidico auto nivelante de dos componentes pigmentado y transparente para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Permite realizar pavimentos auto nivelantes de 2-3 mm de espesor en una única capa, para suelos de hormigón sometidos a un alto desgaste en todo tipo de zonas interiores. Admite una carga de mezcla del 33%, 1 parte de resina: 0,5 de Árido 0,1 – 0,3 mm.

### APLICACIÓN

Especialmente diseñado para aplicación en zonas secas por su acabado liso, brillante y con gran facilidad de limpieza.

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.

### CERTIFICACIONES

Markado CE: EN13813:2002, Cfl-SR-B2,0-AR0,5-IR14,7. DoP 20-734



### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B																								
<b>Identidad química</b>	Resina epoxy pigmentada	Mezcla de poliaminas																								
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido																								
<b>Presencia</b>	Envase metálico (incoloro) 10 kg	Envase metálico (incoloro) 5 kg																								
	Envase metálico (pigmentado) 20.9 kg	Envase metálico (pigmentado) 4.1 kg																								
<b>Contenido en sólidos %</b>	>95%	98%																								
<b>Punto de inflamación</b>	>120°C	>100°C																								
<b>Color</b>	Incoloro y transparente	Ligeramente amarillo																								
<b>Densidad</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Densidad (g/cm<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>1.68 (incoloro)</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>1.11 (pigmentado)</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	25	1.68 (incoloro)	25	1.11 (pigmentado)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Densidad (g/cm<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>1.05</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	25	1.05														
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )																									
25	1.68 (incoloro)																									
25	1.11 (pigmentado)																									
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )																									
25	1.05																									
<b>Viscosidad</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Viscosidad (mPa.s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Incoloro</td> </tr> <tr> <td>35°C</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>375</td> </tr> <tr> <td>5°C</td> <td>710</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Incoloro		35°C	60	25°C	170	15°C	375	5°C	710	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Viscosidad (mPa.s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Pigmentado</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>83</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>800</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Pigmentado		35	83	25	150	15	320	5	800
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																									
Incoloro																										
35°C	60																									
25°C	170																									
15°C	375																									
5°C	710																									
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																									
Pigmentado																										
35	83																									
25	150																									
15	320																									
5	800																									

Pigmentado

<b>VOC</b>	25°C 7g/L, <0.7% (incoloro) <10g/L, <2% (pigmentado)	3800 20 g/L, <2%								
<b>Relación A/B</b>	A=100, B=40 en peso (incoloro) A=100, B=19 en peso (pigmentado)									
<b>Densidad y viscosidad de la mezcla</b>	Incoloro 1.06 g/cm <sup>3</sup> a 23°C 236 mPa.s a 23°C	Pigmentado 1,6 g/cm <sup>3</sup> a 23°C 1700 mPa.s a 23°C								
<b>Color</b>	Incoloro o pigmentado									
<b>Pot life (aproximado)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Pot life (100g/min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>&gt;70</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table>		Temperatura (°C)	Pot life (100g/min)	6	>70	25	40	35	25
Temperatura (°C)	Pot life (100g/min)									
6	>70									
25	40									
35	25									
<b>Almacenamiento y caducidad</b>	Almacenar entre 10° y 30°C. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente. Caducidad: 12 meses desde su fabricación									

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Film rígido y uniforme				
<b>Color</b>	Pigmentado. Colores disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001, 7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Otros colores a petición.				
<b>Dureza (Shore) (ISO 868)</b>	80D				
<b>Propiedades mecánicas</b>	Elongación máxima: 8% Tracción máxima: 23 MPa				
<b>Resistencia UV</b>	El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas. En función de la pigmentación, este amarilleamiento no es significativo.				
<b>Temperatura de uso</b>	Estable hasta 80°				
<b>Adhesión a diversos sustratos</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Superficie</th> <th>Adherencia (MPa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hormigón (Imprimación EP100)</td> <td>&gt;5</td> </tr> </tbody> </table>	Superficie	Adherencia (MPa)	Hormigón (Imprimación EP100)	>5
Superficie	Adherencia (MPa)				
Hormigón (Imprimación EP100)	>5				

### RESISTENCIA QUÍMICA

Contacto continuo (3 días, 80°C). A menor aumento de peso, mayor resistencia

Sustancia	% aumento de peso
Agua	0
Acetato de metoxipropilo	25
Alcohol isopropílico	5
Skydrol	0
Xileno	10
Amoníaco (3%)	0
Acetona	25
Gasoil	0
Agua oxigenada	0
Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Lejía	2
Ácido sulfúrico (10%)	0
Ácido sulfúrico (30%)	0
Ácido sulfúrico (50%)	0
Ácido acético (10%)	2



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

17/10/2022

Página:

1/2

# EP NIVEL / EP NIVEL CLEAR

RAYSTON  
products



## Recubrimiento epoxi auto nivelante de dos componentes

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoníaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	4
Ácido acético (10%)	5
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5

35°C, 25%hr	2
23°C, 50% hr	8
23°C, 5% hr	9
7°C, 60°C	>20
-15°C	no seca

### REAPLICACIÓN

Una segunda capa no es normalmente necesaria, pero es aplicable, si se desea al cabo de 24 horas de la primera.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

### PUESTA EN SERVICIO

El producto aplicado ya es transitable en 24-48 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se produce al cabo de unos 7 días. Precaución: el contacto prolongado con agua si el producto no está totalmente curado puede provocar manchas blancas.

La aplicación del producto a temperaturas inferiores a 10°C podría ocasionar el efecto waterspotting.

Si se sospecha de aplicaciones por debajo de 10 °C será conveniente aplicar una capa de sellado antes de las 24 h de Colodur ECO.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Causa	Solución
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.

### SEGURIDAD

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

### REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / cocto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

### PREPARACION DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5°C y una humedad relativa inferior al 80%.

La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C.

La temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30°C. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.

### MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del periodo de pot life.

Puede añadirse árido correspondiente (0,1-0,3 mm) a la resina mezclada en proporción árido, resina 0,5 :1.

### APLICACIÓN

Debe aplicarse mediante llana dentada de 5 mm para conseguir un espesor seco final de 2 mm. Pasar rodillo de púas con el producto en fresco.

### CONSUMO

Considerar un consumo de 3 kg/m<sup>2</sup>. En EP Nivel Clear, en combinación con pigmentos metálicos el consumo por capa será de 0.8-1 kg/m<sup>2</sup> en capas de fondo, y de 1-1.5 kg/m<sup>2</sup> en la capa decorativa.

### TIEMPO DE SECADO

Aplicación de 3 kg/m<sup>2</sup>

Condiciones	Seco al tacto (h)
-------------	-------------------



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977  
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

17/10/2022

Página:

2/2



## Recubrimiento epoxi auto nivelante de dos componentes

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

***Esta ficha técnica anula las versiones anteriores***